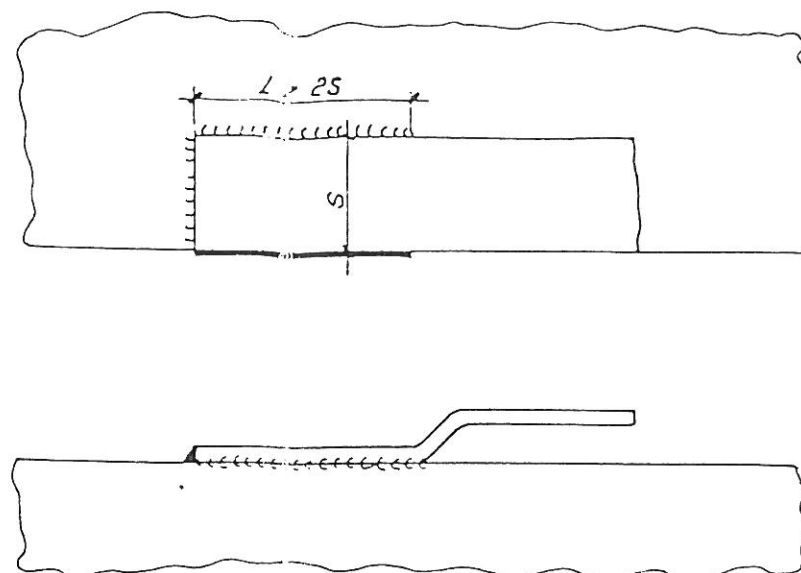


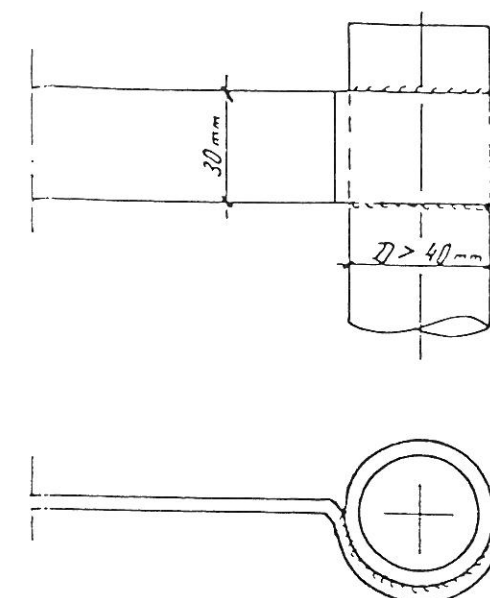
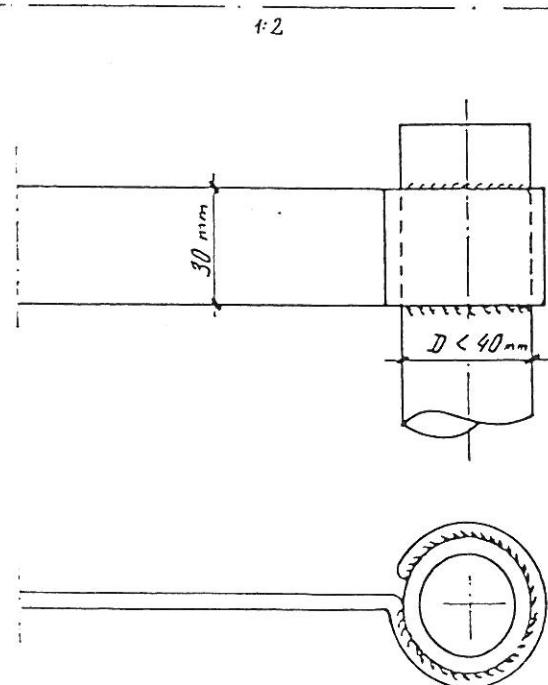
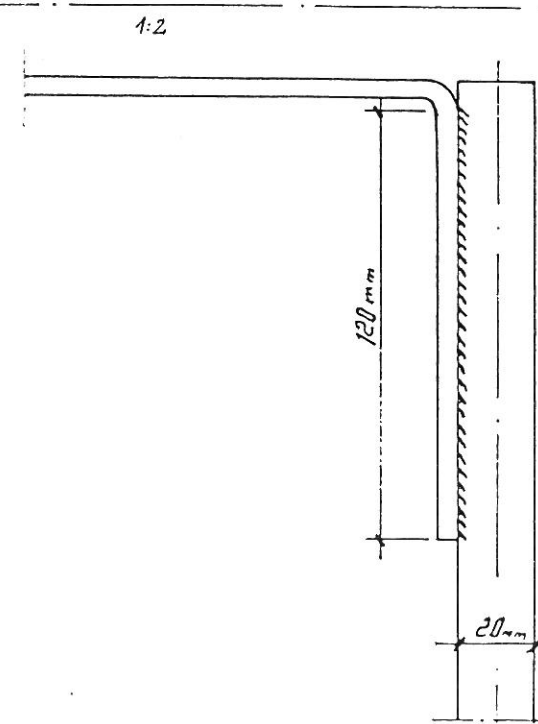
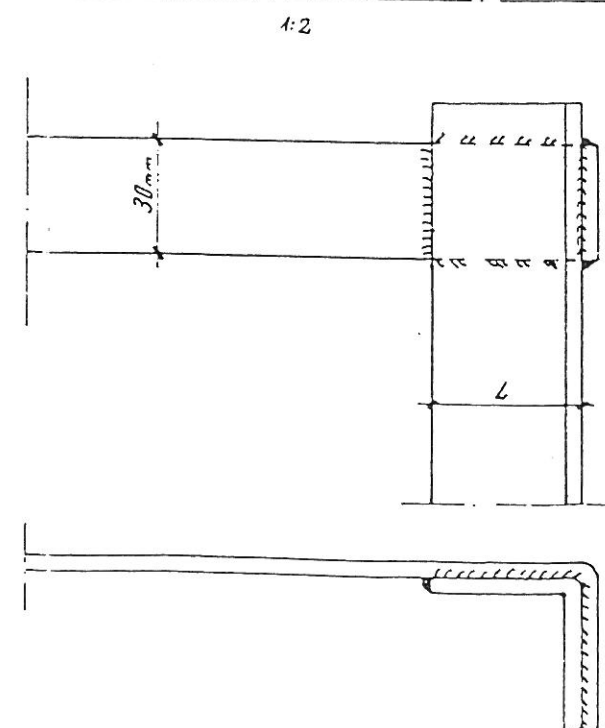
Rys. 7. Odgałęzienie dwóch bednarek ułożonych płasko



Rys. 8. Łączenie bednarki z elementem stalowym o płaskiej powierzchni.

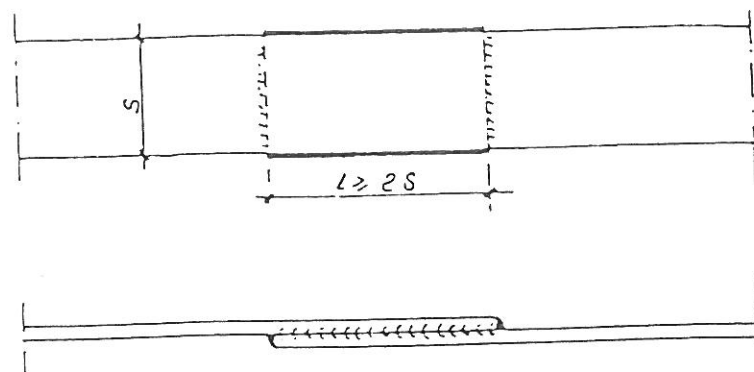
Bednarka	S	L min.
FP 25 x 3	25	50
FP 30 x 4	30	60
FP 40 x 5	40	80

[mm]

Rys. 9. Przyłączenie uziomu pionowego wykonanego z rury o średnicy $D > 40$ mmRys. 10. Przyłączenie uziomu pionowego wykonanego z rury o średnicy $D < 40$ mmRys. 11. Przyłączenie uziomu pionowego wykonanego z pręta o średnicy $D = 20$ mmRys. 12. Przyłączenie uziomu pionowego wykonanego z kątownika o boku $L > 30$ do uziomu kratowego

UWAGA dotycząca spawania:

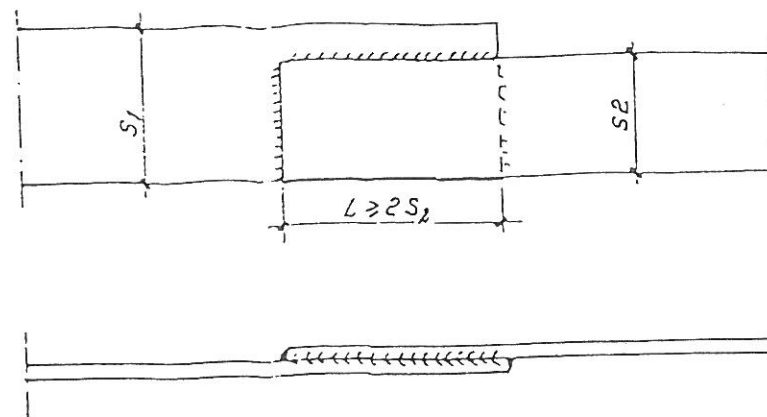
Jak na rys. P-294351, str. 1/44.



Rys.1. Łączenie dwóch bednarek stalowych o jednakowych szerokościach ułożonych równolegle.

Bednarka	S	L min.
FP 25x3	25	50
FP 30x4	30	60
FP 40x5	40	80

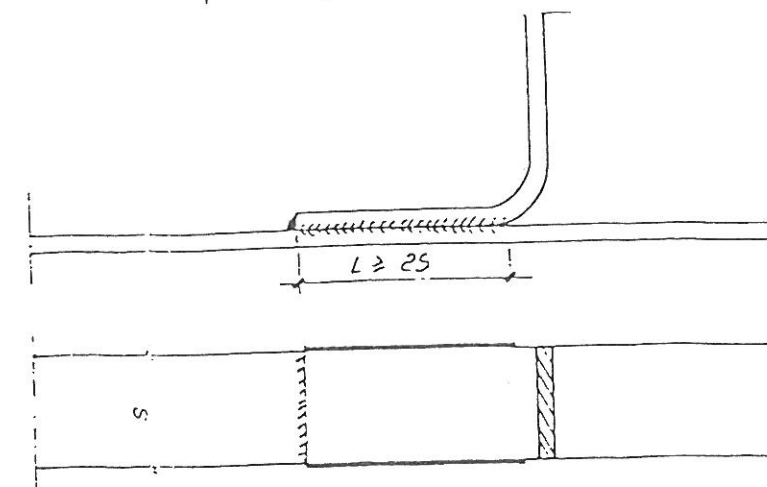
[mm]



Rys.2. Łączenie dwóch bednarek stalowych o różnych szerokościach ułożonych równolegle.

Bednarki	S1	S2	L min.
FP 40x5, FP 30x5	40	30	60
FP 30x4, FP 25x3	30	25	50

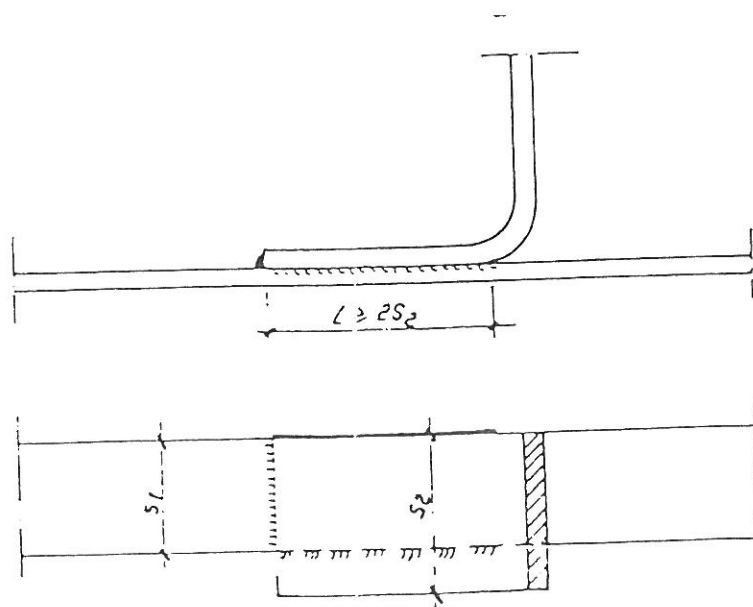
[mm]



Rys.3. Łączenie bednarki odchylonej i bednarką o tych samych szerokościach

Bednarka	S	L min.
FP 25x3	25	50
FP 30x4	30	60
FP 40x5	40	80

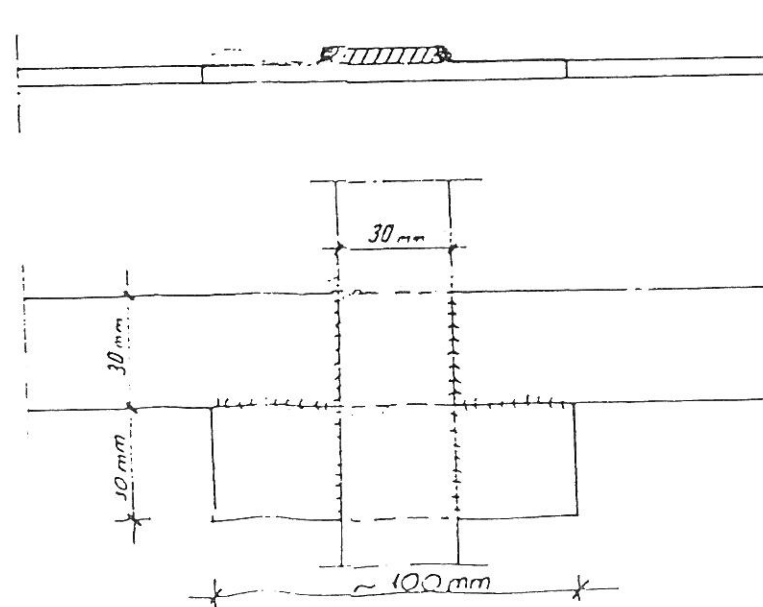
[mm]



Rys.4. Połączenie przewodu uziemiającego z uzimem

Bednarka	S1	S2	L min.
FP 40x5, FP 30x4	40	30	50
FP 30x4, FP 25x3	30	25	50

[mm]

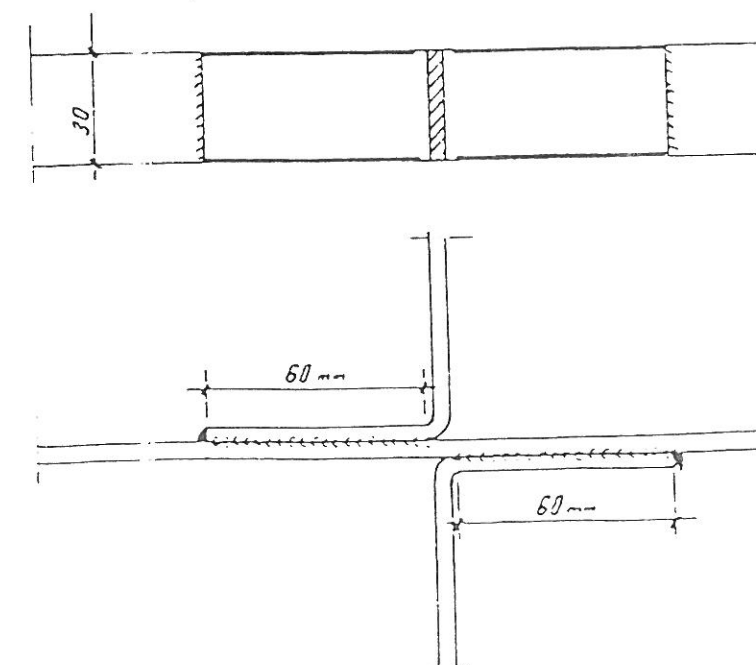


Rys.5. Skrzyżowanie dwóch bednarek FP 30x4 uzimem metalowym.

War. I Bednarki ułożone płasko

UWAGA dotycząca wszystkich rysunków na których jest przedstawiane spawanie

Spaw pachwinowy wg PN-59/H-01134. Spoina o grubości 0,7 grubości cieńszego elementu łączonego, niezależnie wszystkich warunków na całej długości spoiny.



Rys.6. Skrzyżowanie dwóch bednarek FP 30x4 uzimem metalowym.

War. II Bednarki ułożone prosto i szeroko

5